



CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN - PAC

El Gobierno Autónomo Descentralizado Parroquial Rural Santa Lucía de las Peñas, **CERTIFICA** que **NO** se encuentra publicado en el PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA – PAC 2025, el proceso signado de acuerdo al siguiente detalle:

PARTIDA PRESUPUESTARIA/ CUENTA CONTABLE	OBJETO DE CONTRATACIÓN	CPC	PROCEDIMIENTO	PERIODO
73.04.17	CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECONSTRUCCIÓN DE PARADEROS: RECINTOS EL RETIRO Y VAINILLITA PLAYA DE LA PARROQUIA SANTA LUCIA DE LAS PEÑAS DEL CANTÓN ELOY ALFARO EN LA PROVINCIA DE ESMERALDAS	547900411	INFIMA CUANTIA	C4

Co base en la normativa legal vigente según el Art. 64 del reglamento a la LOSNCP ultimo inciso que menciona: “No será obligatoria la publicación en el PAC inicial o reformulado, de los siguientes procedimientos de contratación”: a) Ínfima cuantía;

Las Peñas 10 de Diciembre del 2025

Atentamente;

Elaborado por:	Sra. Heydy Estupiñan Tello SECRETARIA -TESORERA DEL GADP SANTA LUCIA DE LAS PEÑAS	
----------------	---	--